



METALLI





RUF BRIKETÖINTIRATKAISUT

METALLIEN OPTIMAALISEEN KIERRÄTYKSEEN

Materiaalit

Metalli- ja konepajateollisuudessa syntyvät metallilastut voidaan kannattavasti käsitellä RUF briketöinti-järjestelmillä.

Käsittelemällä lastut briketöinti-laitteistolla voidaan jäännösmetal-lien arvoa kohottaa merkittävästi. Lisäarvoa tuottaa myös arvokkaiden leikkuunesteiden erottuminen prosessissa ja niiden uusiokäyttö.

Brikettien sulatuksessa palamishäviöt ovat merkittävästi pienempiä ja metallin saanto on korkeampi kuin irtolastuja käsitellessä.

Muodot

Metallibrikettien koko voi vaihdella 60x40 mm ja 150x120 mm välillä. Briketin pituus vaihtelee säädöistä riippuen tiettyjen raja-arvojen välillä.

Briketin muoto riippuu käytettävästä ominaispaineesta, koneen kapasiteetista sekä käsiteltävän materiaalin tyypistä ja ominaisiheydestä. Briketin muoto voi olla pyöreä tai suunnikkaan muotoinen.

Hyödyt

- ▶ soveltuu täysautomaattiseen käyttöön 24/7
- ▶ kompakti rakenne
- ▶ alhainen virrankulutus suhteessa suorituskäyttöön ja kapasiteettiin
- ▶ brikettien korkeampi arvo suhteessa irtolastuihin
- ▶ pienemmät palamishäviöt ja parempi sulatussaanto
- ▶ leikkuunesteiden erotus ja uusiokäyttö

Koneet

Järjestelmät toimivat hydraulisesti ja niissä käytettävän päämoottorin teho vaihtelee kokoluokkien 4 kW ja 90 kW välillä. Tarvittava teho riippuu vaadittavasta kapasiteetista ja puristusaineesta, joka voi olla tietyille aineille jopa 5000 kg/cm².

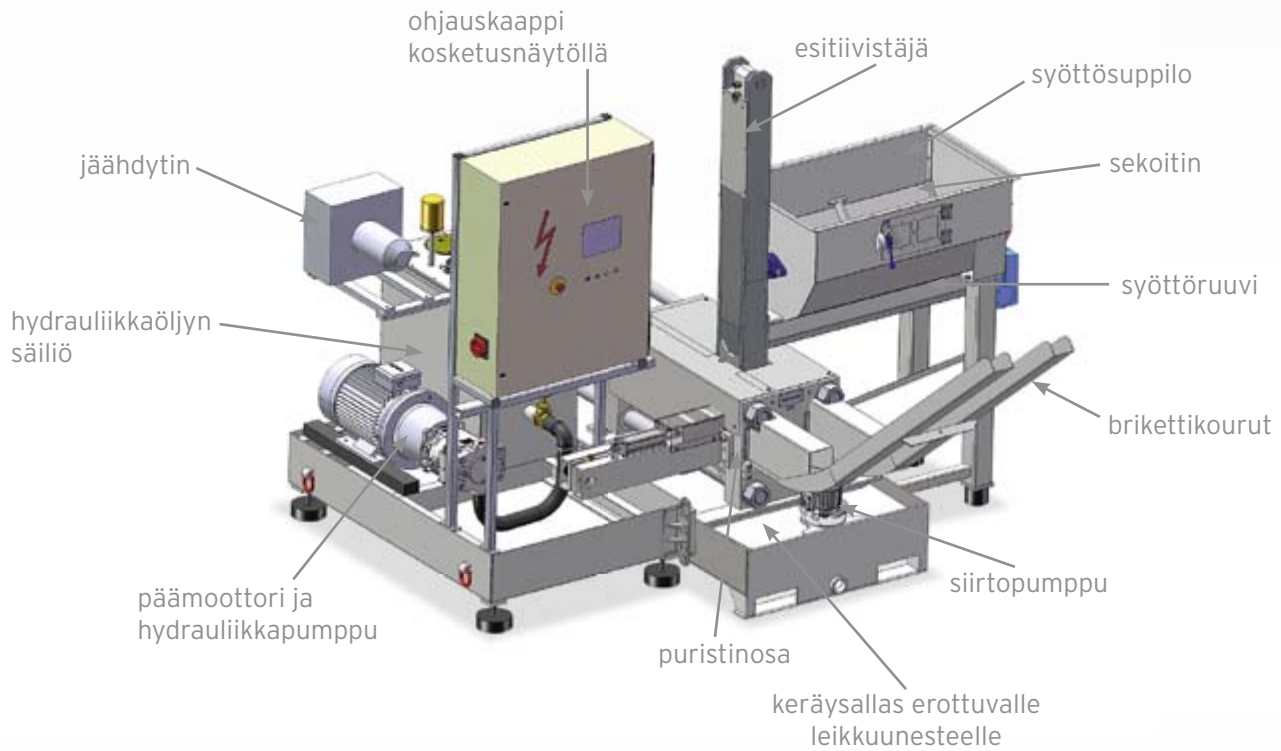
Briketöintilaitteistoa suunniteltaessa otamme huomioon asiakaskohtaiset tarpeet sekä yksityiskohdat ja kykenemme näin tarjoamaan yksilöllisesti räätälöityjä ratkaisuja.

Kompaktit briketöintijärjestelmämme voidaan integroida olemassa oleviin tuotantolaitteisiin ja ne on suunniteltu täysautomaattiseen, ympärivuorokautiseen käyttöön.

Metallin käsittelyyn suunniteltuja RUF briketöintilaitteita on saatavana kapasiteeteilla 30 - 4800 kg tunnissa.



PROSESSI JA OMINAISUUDET
















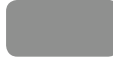








Metallikoneet					
Mekaniikka	Hydrauliikka	Sähköjärjestelmä			
Kompakti kokonaisuus sisältäen mekaniikan, hydraulikan ja sähkökomponentit	●	Hydrauliikkakoneikko	●	Sähkökaappi	●
Syöttösuppilo sekoittajalla ja syöttöruuvilla	●	Hydrauliikkaöljyn säiliö lauhduttimella	●	Logiikkaohjaus kosketusnäytöllä	●
Esitiivistäjä	●	Paluukierron suodatin	●	Tasokytkin syöttösuppilossa	●
Puristinosa	●	Huohotusilman suodatin	●	Sähkökaapin lämmitys	○
Pääpuristin	●	Öljyn määrän ja lämpötilan valvonta	●	Sähkökaapin jäähdytys	○
Keräysallas erottuvalle leikkuunesteelle	●	Hydrauliikkaöljy	●	Häiriövalo	○
Brikettikourut	●	Hydrauliikkaöljyn lämmitys	○		
Brikettien poistokuljetin	○	Vesikiertojäähdytin	○		
Rullasekoitin	○				
Usean ruuvien syöttöjärjestelmä	○				
Lastukärryjen kippaus- ja tyhjennyslaitteisto	○				
Siirtopumppu	○				
Sumuvoitelulaitteisto	○				
Hiomajätevarustus	○				
Huhteluputkisto	○				

Selitys: ● = Vakio ○ = Lisävaruste

KONETYYPIT

BRIKETTIEN MUODOT

METALLI	RAP	RUF 4 - RUF 11	RUF 7.5 - RUF 22	RUF 18.5 - RUF 55	RUF 90
Maksimikapasiteetti (kg/tunti)					
Alumiini	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
Teräs ja valurauta	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
Messinki, pronssi, kupari	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Teho (kW)	4	4-11	7.5-22	18.5-55	90
Maksimipuristusaine (kg/cm ²)	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Brikettien muodot (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Brikettien pituudet (mm)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Koko (m) Pituus x leveys x korkeus	1.3x1.0x1.6	1.3x1.5x1.9 - 1.6x1.6x1.95	2.7x2.0x2.2 - 3.3x2.4x2.2	2.9x2.4x2.2 - 3.3x2.4x2.2	3.8x3.8x2.5
Paino (t)	1	1.4-1.8	3.3-4.9	4.6-6	12

Oikeudet muutoksiin pidätetään - kapasiteetit riippuen lähtömateriaalin ominaisuuksista



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
D-86874 Zaisertshofen
Germany

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

www.briquetting.com

