

MELME





# SOLUZIONI RUF PER LA BRICCHETTATURA

## EFFICIENZA NELLA RETTIFICA

### MATERIALE

I trucioli di rettifica sono prodotti dalla rettifica dei metalli. E' una miscela di metallo e corundum da abrasione con lubrificanti usati per la lavorazione.

Con la bricchettatura RUF è possibile smaltire o riciclare i trucioli di rettifica a costi contenuti. Inoltre, lo scarto è sensibilmente ridotto e i bricchetti hanno un contenuto d'umidità definito.

Pertanto, il costo dello smaltimento è minimo e, secondo la lega, c'è anche la possibilità di vendere i bricchetti con un buon profitto.

Nella maggior parte dei casi, l'olio di lavorazione contenuto può essere riutilizzato, ed un sensibile vantaggio economico. Il ricupero da 10 a 30 ton di olio per anno permette di ammortizzare il costo della bricchettatrice in 12 mesi.

### BRICCHETTI

I trucioli pressati formano dei bricchetti rettangolari da 60x40 mm e rotondi con diametro da 60 a 120 mm. La lunghezza dei bricchetti è variabile entro limiti predefiniti.

### VANTAGGI

- ▶ Ricupero degli oli da lavorazione costosi
- ▶ Riduzione del volume e peso del materiale da smaltire pertanto riduzione del costo di smaltimento
- ▶ Definizione del contenuto di umidità dei bricchetti
- ▶ Potenziale profitto dalla vendita dei bricchetti
- ▶ Evita di entrare nella classifica dei rifiuti speciali o pericolosi
- ▶ Ottimizza lo stoccaggio evitando la sgocciolatura nei containers e lo sviluppo di batteri
- ▶ Elimina l'acqua e la contaminazione del suolo causata dal trasbordo degli oli

### MACCHINE

In base alle richieste, le bricchettatrici per le melme sono dotate di motore idraulico da 4 fino a 22 kW, che raggiunge una pressione specifica fino a 3.800 kg/cm<sup>2</sup>.

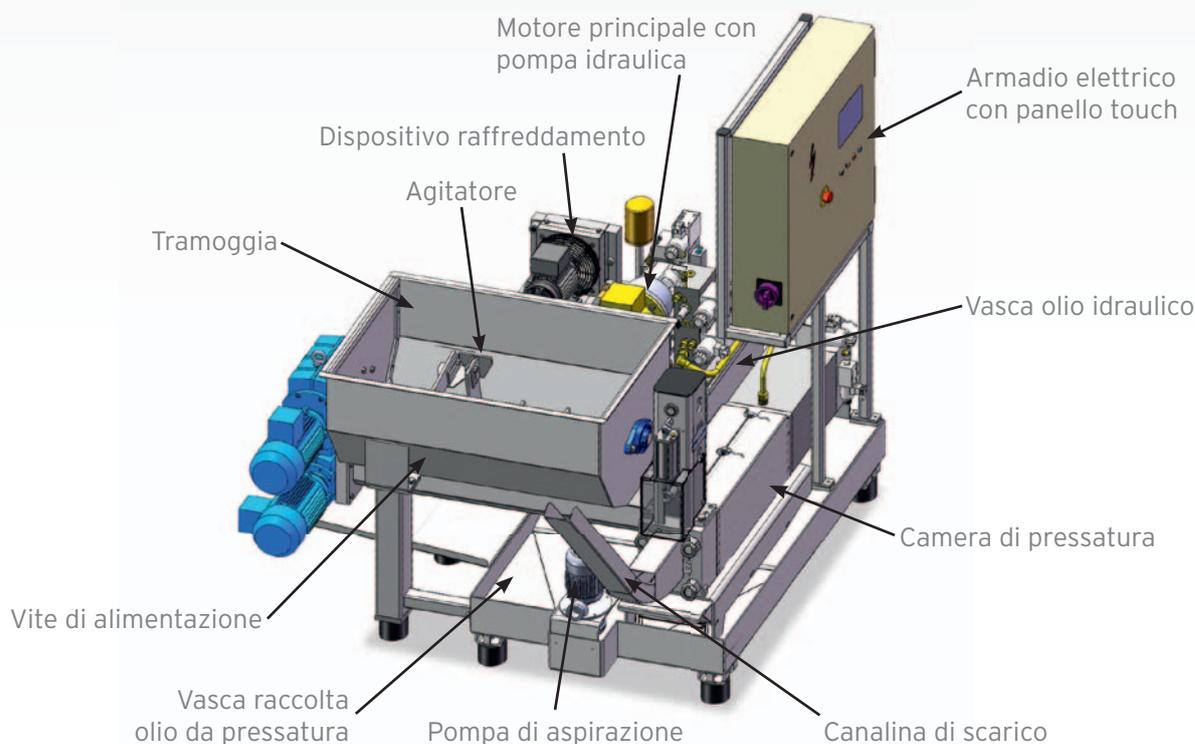
E' importante che la pressatura delle melme avvenga lentamente, permettendo così la fuoriuscita di tutto l'olio contenuto, prima di raggiungere la pressione massima nella camera di compressione.

La composizione delle melme è molto varia. Noi pertanto suggeriamo ai ns. clienti di effettuare un test gratuito presso il nostro reparto tecnico. In questo modo possiamo adattare la nostra macchina alle specifiche richieste del materiale.

**I sistemi di bricchettatura RUF per le melme hanno un range di capacità che va da 40 a 350 kg/h.**



## FUNZIONAMENTO E CONFIGURAZIONE



Melme		
Parti meccaniche	Idrauliche	Elettriche
Design compatto	● Motore idraulico	● Armadio elettrico ●
Tramoggia con agitatore e vite di alimentazione	● Vasca olio idraulico con raffreddamento (non per la RAP)	● Controllo PLC con pannello touch ●
Prearicatore con controllo volumetrico	Filtro di ricircolo	● Sensore di livello in tramoggia ●
Camera di pressatura	● Filtro di ventilazione	● Armadio elettrico termico ○
Pistone principale di pressatura	● Dispositivo controllo livello olio e temperatura	● Dispositivo raffreddamento armadio elettrico ○
Vasca raccolta liquido da pressatura	● Olio idraulico	● Segnale luminoso ○
Canalina di scarico	● Vasca olio idraulico termica	○
Convogliatore bricchetti	○ Sistema di raffreddamento	○
Vite di alimentazione multipla	○ Pompa controllo volumetrico	●
Sollevatore idraulico	○	
Pompa aspirazione	●	
Design per melme	●	
Pompa lavaggio basamento pressa	●	
Dispositivo di pulitura con sensore di livello	●	
Parti di usura in metalli resistenti	●	

Legenda: ●=Standard ○=Opzionale

# MODELLO MACCHINA

## FORMATO BRICCHETTI

MELME	RAP	RUF 4	RUF 7,5-22
Max. capacità pressatura (kg/h)	40	80	150 - 350
Potenza (kW)	4	4	7,5-22
Pressione specifica max (kg/cm <sup>2</sup> )	3800	2300	2000 - 3000
Forma bricchetto (mm)	 60 x 40	 Ø60	 Ø80  Ø100  Ø120
Lunghezza bricchetto (mm)	40	40	100
Dimensioni (m) lunghezza x larghezza x altezza	1,3 x 1,0 x 1,6	1,3 x 1,5 x 1,9	3 x 2 x 2
Peso (t)	1	1,3	3,3-3,7

Soggetto a modifiche tecniche. La capacità di pressatura dipende dal tipo di macchina e dalla tipologia e forma del materiale usato.

### Note

Le melme sono classificate come rifiuti speciali in Europa. Esse sono catalogate come segue:

- ▶ 120118\* melme metalliche (da rettifica, affilatura e lapidatura) contenenti olio
- ▶ 120114\* melme da lavorazioni contenenti sostanze pericolose. Con la bricchettatura - ed in base alle regole locali - esse possono „essere considerate non più pericolose“. I bricchetti ottenuti saranno così catalogati:
- ▶ 1912 rifiuti da lavorazioni meccaniche (es.: cernita, triturazione, compressione, pellettatura) non specificando nient'altro.  
Volendo dettagliare esse possono essere considerati:
- ▶ 191201 metalli ferrosi



### Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101  
D-86874 Zaisertshofen

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

[www.briquetting.com](http://www.briquetting.com)

