

METAL





SYSTEMY BRYKIETUJĄCE RUF

DO OPTYMALNEGO RECYKLINGU METALU

Materiał

Wióry metalowe, powstające w procesie obróbki skawaniem, dają się korzystnie sprasować za pomocą systemów brykietujących RUF.

Poprzez sprasowanie można znacząco podnieść wartość metalowych odpadów.

Dodatkową zaletą jest możliwość ponownego wykorzystania drogich cieczy chłodząco-smarujących, które podczas brykietowania można odseparować i ponownie użyć do procesu skrawania.

Pozytywny wpływ zmniejszenia powierzchni wiórów metalowych w stosunku do ich masy znacząco zmniejsza podczas wytopu efekt utleniania a to podprawnia sprawność pieca, wydajność wytopu i przynosi bezpośrednie korzyści finansowe.

Format

W obszarze metalu możliwe do uzyskania są wymiary brykieta od 60x40 mm do 150x120 mm. Instalacja brykietująca daje się przy tym nastawiać na wymiary w podanych granicach.

Wybór wymiaru brykieta jest zależny od brykietowanego materiału jak również od zakładanej wydajności. Do wyboru stoją zarówno okrągłe jak i prostokątne formy brykieta.

Zalety

- ▶ przeznaczone do automatyzowanego działania przez 24 h na dobę
- ▶ modułowa budowa
- ▶ praca z wysoką sprawnością energetyczną i niskim zużyciem
- ▶ większa wartość brykieta niż luźnych wiórów
- ▶ mniejsze straty przy przetapianiu a w ten sposób wyższa wydajność wytopowa
- ▶ możliwość ponownego wykorzystania drogich cieczy chłodząco-smarujących

Maszyny

Zależnie od potrzeby, maszyny nasze wyposażone są w agregaty hydrauliczne o mocy od 4 kW do 90 kW i maksymalnym nacisku prasowania do 5.000 kg/cm².

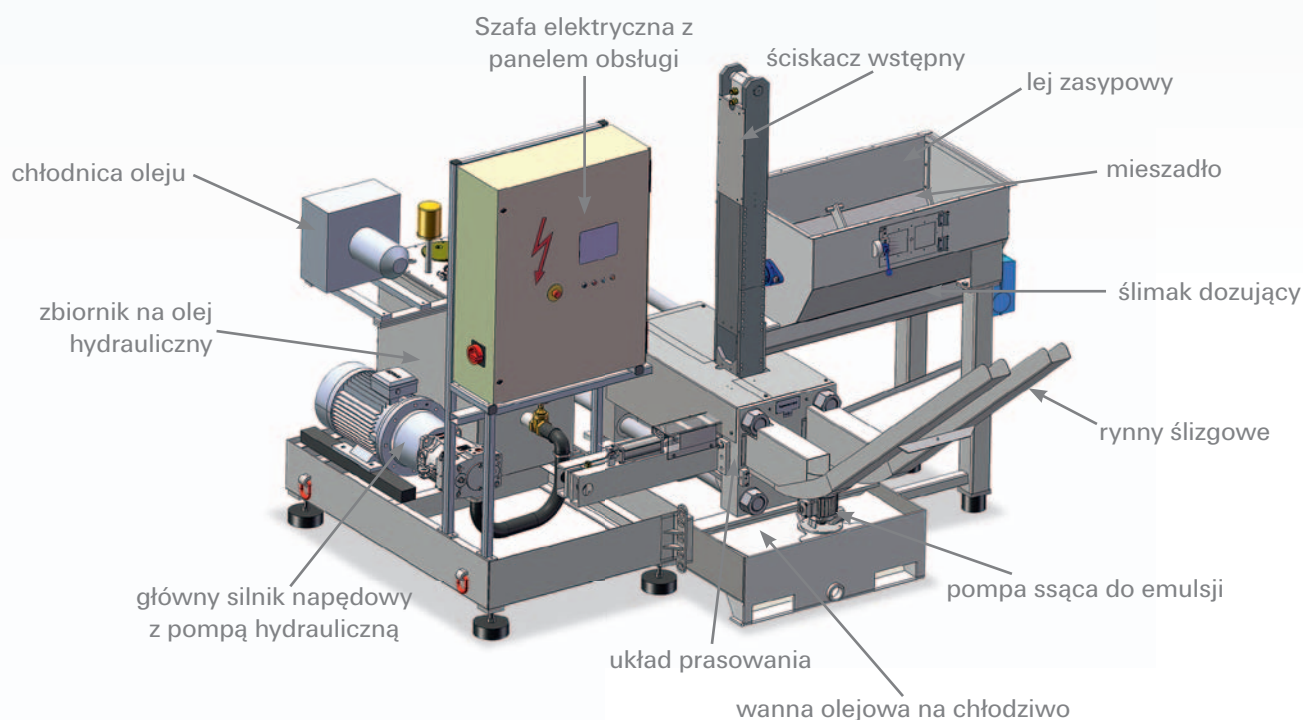
Bierzemy pod uwagę wszelkie potrzeby Klienta i oferujemy indywidualne rozwiązania.

Nasze kompaktowe systemy brykietujące dają możliwość łatwej integracji z istniejącym procesem produkcyjnym i są przeznaczone do pełnego, automatycznego działania przez 24 godziny na dobę.

Wydajność systemów brykietujących RUF w obszarze metalu wynosi od 30 do 4.800 kg/h.



PROCES I WYPOSAŻENIE

















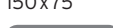







METAL			
Instalacja mechaniczna	Instalacja hydrauliczna	Instalacja elektryczne	
kompaktowa jednostka instalacji mechanicznej, hydraulicznej, elektrycznej	● agregat hydrauliczny	● szafa elektryczna	●
lej zasypowy z mieszadłem i podajnikiem ślimakowym	● zbiornik na olej hydrauliczny z chłodziwem oleju	● układ sterowniczy SPS z panelem obsługi	●
ściskacz wstępny z układem sterowniczym	● filtr powrotu oleju	● sygnalizator wypełnienia leja zasypowego	●
układ prasowania	● filtr powietrza	● ogrzewanie szafy sterowniczej	○
siłownik prasujący	● zabezpieczenie przeciw brakowi oleju i zabezpieczenie przeciw przegrzaniu	● urządzenie chłodzące szafy elektrycznej	○
wanna olejowa na wyciśnięte chłodziwo	● olej hydrauliczny	● lampa alarmowa	○
rynny ślizgowe	● ogrzewanie zbiornika oleju hydraulicznego	○	
transporter brykietów	○ chłodnica wodna	○	
walce dociskowe	○		
zasilanie wieloślimakowe	○		
hydrauliczny podnośnik rozładowniczy	○		
pompa ssąca do emulsji	○		
spryskiwacze przeciw zatarciu	○		
wykonanie dla szlamów metalowych	○		
przewód płuczący	○		

Legenda : ●=wyposażenie standardowe ○=opcje

TYPY MASZYN

FORMY BRYKIETU

METAL	RAP	RUF 4 – RUF 11	RUF 7,5 – RUF 22	RUF 18,5 – RUF 55	RUF 90
max. wydajność (kg/h)					
• aluminium	30 – 50	60 – 300	130 – 700	300 – 1300	1000 – 2000
• stal & żeliwo	30 – 80	100 – 200	130 – 1200	350 – 2800	2000 – 3000
• mosiądz, brąz, miedź	50 – 100	100 – 220	360 – 1150	450 – 2700	3000 – 4800
moc silnika (kW)	4	4 – 11	7,5 – 22	18,5 – 55	90
max. siła prasowania (kg/cm²)	1600–3800	1600–3700	1400 – 5000	1700 – 5000	2500 – 3900
wilkość brykiету (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
długość brykiету (mm)	30 – 60	30 – 100	65 – 100	65 – 100	65 – 150
gabaryty (m) długość x szerokość x wysokość	1,3 x 1,0 x 1,6	1,3 x 1,5 x 1,9 – 1,6 x 1,6 x 1,95	2,7 x 2,0 x 2,2 – 3,3 x 2,4 x 2,2	2,9 x 2,4 x 2,2 – 3,3 x 2,4 x 2,2	3,8 x 3,8 x 2,5
waga (t)	1	1,4 – 1,8	3,3 – 4,9	4,6 – 6	12

Techniczne zmiany zastrzeżone – Wydajno zależna od materiału nadawcy.



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

www.briquetting.com

